

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Il fabbricante RIGHETTO SERBATOI SRL - Via dei Laghi n. 67 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) Italia

dichiara che la macchina:

contenitore distributore orizzontale a doppia parete per carburanti liquidi di categoria "C", versione CDP, con gruppo di travaso realizzato in conformità alle prescrizioni del D.M. 31 luglio e del D.M. 22 novembre 2017, di tipo approvato dal Ministero dell'Interno con Approvazione DCPST/A7/00182/AT/09269

Versione :

CDP-15

Matricola numero :

1014

è conforme a tutti i requisiti applicabili delle seguenti direttive del Consiglio Europeo:

2006/42/CE, Direttiva Macchine

2014/35/UE, Direttiva Bassa Tensione

2014/30/UE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica

dichiara inoltre di aver utilizzato per la sua costruzione le seguenti norme tecniche:

UNI EN 12100:2010

Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione
- Valutazione del rischio e riduzione del rischio.

CEI EN 60204-1:2018

Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle
macchine - Parte 1 : Regole generali

UNI EN ISO 14120:2015

Sicurezza del macchinario. Ripari. Requisiti generali per la
progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili.

La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico è Paolo Righetto in qualità di legale rappresentante della ditta Righetto SerbatOI Srl, c/o Via dei Laghi n. 67 ad Altavilla Vicentina (VI)

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ AL PROTOTIPO

Il sottoscritto RIGHETTO PAOLO, codice fiscale RGHPLA71S18L840F, nato a Vicenza il 18/11/1971, in qualità di legale rappresentante della ditta Righetto SerbatOI srl con sede legale in Altavilla Vicentina (VI), Via dei Laghi, 67, tel. 0444348632, PEC righetto_serbatOI@legalmail.it C.F. 02001900246 Partita Iva 02001900246, consapevole del fatto che, in caso di mendace dichiarazione, verranno applicate nei suoi riguardi, ai sensi dell'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, le sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia di falsità negli atti

DICHIARA

ai sensi dell'art. 47 del DPR 28 dicembre 2000, n. 445, con espresso riferimento all'Impresa che rappresenta, che il suddetto contenitore-distributore orizzontale a doppia parete per carburanti liquidi di categoria "C", versione CDP, è costruito in modo conforme al prototipo approvato dal Ministero dell'Interno con codice di Approvazione di Tipo DCPST/A7/00182/AT/09269.

Altavilla Vicentina, 19/07/2022


Il legale rappresentante
Paolo Righetto

Spett.le / Dear Sirs

TOSSILO SPA**Loc. Tossilo**
08015 MACOMER (NU)

Altavilla Vicentina, lì 19/07/2022

CERTIFICATO DI COLLAUDO
TEST PRESSURE CERTIFICATE

La ditta RIGHETTO SERBATOI SRL certifica di aver fornito alla ditta sopraindicata n. 01 serbatoio a **doppia parete fuori terra** tipo contenitore distributore ad asse orizzontale costruito in acciaio al carbonio di 1^a scelta di tipo EN10025 S235JR in conformità al prototipo approvato dal M.I. con certificazione N° DCPST/A7/00182/AT/09269 del 11/02/2021.

The manufacturer RIGHETTO SERBATOI SRL certifies to have supplied to the above purchaser nr. 1 aboveground double wall storage tank made of carbon steel, steel grade S 235 JR according to EN10025, manufactured in conformity with the prototype approved by Italian Interior Ministry with certification N° DCPST/A7/00182/AT/09269 dated 11/02/2021.

Caratteristiche del serbatoio:

*Technical data:*Capacità – *volume* : 1562 ltVersione – *Model* : CDP-15Matricola n. – *Serial number* : **1014**

Il serbatoio è stato sottoposto a prova di collaudo a più di un'atmosfera con esito positivo.

*The tank has been submitted with positive result to leakproofness test with air at more than 1 bar.*p. **RIGHETTO SERBATOI SRL**